**WPLW-Hub Mono HT Quiet-12-260-3, Wasservorlauftemperatur bis 70°C**

**ECO-Mono Wärmepumpen-Komplettsystem R32 | Heizleistung 12 kW, Kühlleistung 12 kW,
mit integriertem Brauchwasserspeicher 260l und Fernbedienung | Luft | Wasser | heizen und kühlen | NASA**

* Luft-Wasser-Wärmepumpe mit integriertem Brauchwasserspeicher und optionaler, PV-gestützter Brauchwassererwärmung inkl. Zusatzheizung, el. Heizstab und Hocheffizienzpumpe
* Hervorragende Energieeffizienzwerte A+++
* PV und Smart Grid Ready
* Heiz- und optionaler Kühlbetrieb
* Wasservorlauftemperatur von 5°C - 70°C
* Betriebssicher bis -30°C Außentemperatur
* 4-stufiger TA Nacht-Silent-Mode (35 dB/A)
* 2 Zonen Regelung für Radiatoren, Flächenheizung oder Umluft-Fancoils
* Rostfreier Edelstahlspeicher (260l) mit verstellbaren Füßen und Legionellenschaltung
* Intuitive Bedienung, Energiemonitoring und Wasserdurchflussüberwachung über Farbtouchscreen-Fernbedienung
* Einfacher Service über die Gerätefront
* Konnektivität mit SmartThings Wi-Fi, Home IoT, Bixby Sprachsteuerung, KNX, Modbus BACnet und LonWorks
* BAFA gelistet .... förderfähig

**Optional:**

* Smart Things Wi-Fi Interface | Betrieb über Touch-Panel | Management via Internet

und DMS | Systemanbindung an GLT LonWorks, BACnet, Modbus, KNX-EIB

* Zusatzheizung Heizkreis mit 4kW/h oder 6kW/h

**Beschreibung ECO-Mono Wärmepumpen-Komplettsystem R32**

**Ausführung 380-415 V:**

**Inneneinheit:**

Kompakte Monoblockbauweise mit 260l Brauchwasserspeicher aus Edelstahl, Rohrwendelwärmetauscher und Legionellenschaltung. Die eingebauten Zusatzheizungen - 3 kW/h Brauchwasser bzw. 2 kW/h (optional 4kW o. 6kW) Heizkreislauf – garantieren zusätzliche Systemsicherheit. Integrierte Hocheffizienz-Umwälzpumpe, 3-Wege-Umschaltventil, Durchflusssensor zur Energieüberwachung, Ausdehnungsgefäß, Temperatur- und Druckdifferenzventil. Abmessung HxBxT 1800x595x700 mm – Gewicht 140 kg.

**Fernbedienung:**

Intuitiv bedienbare „Touch“ Fernbedienung mit Farbdisplay. Zur Inbetriebnahme und vollumfänglichen Einstellung bzw. Steuerung des Systems inkl. Energieüberwachung, Fehlerspeicher, bivalenter Steuerung, PV, Solarthermie und Smart Grid Ready. Direkt umschaltbar auf sechs Sprachen.

**Außeneinheit:**

Superleichtes, schmales, stylisches und leichtes Außengerät für eine einfache Installation. Die eingesetzte S-Inverter-technologie und der Hybrid-Scroll-Verdichter mit stufenloser Leistungsregelung gewährleistet eine hervorragende, durchgängige Energieeffizienz (A+++). Das Außengerät ist mit einem flüsterleisen Ventilator ausgestattet. Weitere Betriebsfunktionen: Anti-Snow-Funktion und 4-stufiger Silent-Mode bei Nacht. Der Heizbetrieb und die Frostsicherheit sind gewährleistet bis -30°C Außentemperatur. Wetterfestes, beschichtetes Alublechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen für die Außenaufstellung. Ausgestattet mit einem stufenlos geregelten Inverter-Hybrid-Scroll-Verdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Schwingungsgedämpft, mit integriertem Wicklungsschutz. Lüfter mit 4-stufigen Silent-Mode für geräuscharmen Betrieb (TA Lärm 35 dB/A), direkt angetrieben, elektronisch ausgewuchtet, schwingungsgedämpft gelagert, frontseitiger Luftaustritt. Der Wärmetauscher ist mehrfach antikorrosiv beschichtet und resistent gegen aggressive Stoffe in der Außenluft. Inklusive Bodenwannenheizung mit 150 W Leistung. Werkseitig mit Sicherheitskältemittel R32 vorgefüllt.

**Technische Daten Außengerät:**

Effizienz Luft A 7°C | Wasser 35°C. EN 14511:

Spannungsversorgung: 3Ph, 380-415 V, 50 Hz

NennleistungHeizen: 12.0 kW

NennleistungKühlen: 12.0 kW

LeistungsaufnahmeHeizen: 2.35 kW

Leistungsaufnahme Kühlen: 2.64 kW

Nennstrom: 16 A

Max. Sicherung: 16 A

SCOP LWT 35°C | 55°C: 4.90 | 3.78

COP (Heizen): 5.11

EER(Kühlen): 4.55

**Effizienz Luft | Wasser:**

Heizkapazität (Luft 2°C, Wasser 35°C): 12.0 kW

COP (Luft 2°C, Wasser 35°C): 4.30

Heizkapazität (Luft -7°C, Wasser 35°C): 12.0 kW

COP (Luft -7°C, Wasser 35°C): 3.15

Schalldruckpegel (Heizen|Kühlen): 46 | 46 dB(A) (gemessen in 1m Abstand in einem schalltoten Raum)

Gewicht: 136.0 kg

Abmessungen (HxBxT): 1020x1270x550 mm

Kältemittel R32: 3.30 kg | 2.23 tCO2e

Einsatzbereich luftseitig Luft | Wasser:

Heizen: - 30 bis +43°C

Kühlen: +10 bis +46°C

Warmwasser: - 30 bis +43°C

Wasservorlauf:

Heizen: +15 bis +70°C

Kühlen: + 5 bis +25°C

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Liefernachweis: MTF GmbH ° Schüttorf ° mtf@mtf-online.net